


Konfektionierungsangebote

	Lackieren)a	Laminieren mit Folie	Tapeten mit Papier- oder Kunststoff-Folie)b	Beleuchtung Metall)c	Beleuchtung Kunststoff)c	Ösen anbringen)d	Aufhängungselemente)e	Selbstklebend ausrüsten)f	Flausch- und Klebssysteme	Magnetsysteme	Beschläge	Funktionsteile divers)g	Montageteile aller Art
	Material:												
Papier													
Karton													
Siebdruckpappe													
Wellpappe													
Selbstklebefolie													
Adhäsionsfolie													
Polystyrol (PS)													
Polystyrol, CoEx weiß/schwarz (PS)													
PVC-Folien 150 - 700µm													
PVC-Vollplatten 1-3mm													
PVC-Hartschaumplatten 1 - 3mm													
PVC-Hartschaumplatten 4 - 19mm													
PVC-Integralschaumplatten 8 - 30mm													
Polypropylen-Folie (PP) 250 - 500µm													
Polypropylen-Vollplatten PP 0,33 - 1,6mm													
Hohlkammerplatten PP 3 - 10mm													
Polycarbonat-Folien (PC) 200 - 500µm													
Polycarbonat-Vollplatten (PC) 1 - 3mm													
Polyester-Folien (PET) 50-500µm													
Polyester-Vollplatten (PET) 700µm - 1,2mm													
Plexiglas/Acrylglas PMMA 1-25mm													
Sandwichplatte DIBOND u.ä. 2 - 6mm Alu0,3/PE../Alu0,3mm													
Sandwichplatte LEBOARD u.ä. 2 und 3mm Alu0,125/PE../Alu0,125mm													
Sandwichplatte Depafit/KAPAline u.ä. 3 - 20mm Karton/PS-bzw. PUR-Schaum/Karton													
Sandwichplatte Gatorfoam 10mm /Forex Smart PS-Folie/PS-Schaum/PS-Folie													
Alucore Wabenplatte Aluminium 6 - 25mm													
Signicolor Vollaluminium 1mm													
Magnetfolien 0,65 bzw. 0,9mm													
Textilien													
Gewebeverstärkte Weich-PVC-Plane)1										
Gewebe-Gitter-Plane													

Eigentliche Funktion

Schutzfunktion (bei mechanischen Einflüssen)

)1 nicht die Plane selbst, aber spezielle SK-Folien für deren Beschriftung/Gestaltung

)a Lackieren: Heute gibt es eine Vielfalt von Möglichkeiten - In-Line oder als eigener Produktionsschritt. Ebenso vielfältig sind die Funktionen -

Schutz vor Verschmutzung, UV-Strahlung oder Rutschgefahr; Glanzgrad von matt bis hochglänzend; farbliche Tönung des Motivs; partielle Hervorhebung; Geruchsstoffe aufbringen (Reibeffekt) und vieles mehr

)b hier gibt es 2 Möglichkeiten: Der Rollenlaminator und das Flachbettssystem

)c Die Auswahl der Farben ist oft durch Engpässe am Europäischen Markt eingeschränkt, sollte man vorher abstimmen; die Metallbeleuchtung ist nur bis ca. 500µm Materialstärke möglich


)d Auch hier sind die Auswahl und Größen vielfältig: einfache Rundösen in Metall oder Kunststoff, Stegösen mit Gummiringen aus Alu oder Kunststoff, Klebeösen auf Tyvek u.v.m.

)e Das reicht von einfachen Deckenhaken über Würfel- und Dreiecks-Systeme bis hin zu Spezialhaken für Leichtschaum u.v.m.

)f Zwei Wege sind gegeben: Der Druck-Kleber, der dann mit Silikonpapier abgedeckt werden muss, oder doppelseitig klebende Folien und Bänder

)g auch hier herrscht grenzenlose Phantasie: Bewegung, Licht, Musik und Sprachmedien - alles lässt sich in P.O.S.-Werbung integrieren.

Weiterverarbeitungs-Kombinationen

 Faszination in Format und Farbe	Schneiden	Formschneiden mit dem Plotter / Freistellen	Heißschneiden	Schlitzzen	Sägen	Bohren	Form-Fräsen (Gravieren)	Gravieren mit Stichel	Fase anbringen	Kante polieren	Lasern (Schneiden) *	Ecken rund abstoßen	Formstanzen	heiß abkanten	Tiefziehen	Binden	Falzen / Rillen	Nuten	Kleben	Nähen	Hochfrequenz-Schweißen für Gewebe-Plane	Nut Fräsen für 3D-Gestaltung (Biegen)
	Material:																					
Papier																						
Karton																						
Siebdruckpappe																						
Weilpappe																						
Selbstklebefolie																						
Adhäsionsfolie)1																					
Polystyrol (PS))10)6										
Polystyrol, CoEx weiß/schwarz (PS))10)6										
PVC-Folien 150 - 700µm																						
PVC-Vollplatten 1-3mm																						
PVC-Hartschaumplatten 1 - 3mm)2																					
PVC-Hartschaumplatten 4 - 19mm)8
PVC-Integralschaumplatten 8 - 30mm)8
Polypropylen-Folie (PP) 250 - 500µm)12)12										
Polypropylen-Vollplatten PP 0,33 - 1,6mm)12)12										
Hohlkammerplatten PP 3 - 10mm)4																	
Polycarbonat-Folien (PC) 200 - 500µm)13)13							
Polycarbonat-Vollplatten (PC) 1 - 3mm)13)13							
Polyester-Folien (PET) 50-500µm)14)14							
Polyester-Vollplatten (PET) 700µm - 1,2mm)14)14							
Plexiglas/Acrylglas PMMA 1-25mm																						
Sandwichplatte DIBOND u.ä. 2 - 6mm Alu0,3/PE../Alu0,3mm)9
Sandwichplatte LEBOARD u.ä. 2 und 3mm Alu0,125/PE../Alu0,125mm																						
Sandwichplatte Depafit/KAPAline u.ä. 3 - 20mm Karton/PS-bzw.PUR-Schaum/Karton)3 >)7										
Sandwichplatte Gatorfoam 10mm /Forex Smart PS-Folie/PS-Schaum/PS-Folie																						
Alucore Wabenplatte Aluminium 6 - 25mm																						
Signicolor Vollaluminium 1mm																						
Magnetfolien 0,65 bzw. 0,9mm																						
Textilien																						
Gewebeverstärkte Weich-PVC-Plane																						
Gewebe-Gitter-Plane																						

-)1 Wichtig: Niemals direkt auf Autolacken einsetzen!
-)5 Der Könner kann nur die Folie stanzen, der Träger bleibt unversehrt.
-)6 bis 3mm möglich - sollte aber vorher geprüft werden
-)10 muss nachher entgratet werden, beidseitig Schutzfolie erforderlich.
Max. Materialstärke 2,0mm
-)2 Danach ist allerdings eine Maschinenreinigung fällig
-)8 in sehr dicke Platten muss vor dem Abkanten eine Nut eingefräst werden
-)12 Biegekanten werden glänzend
-)4 besser: Schneiden, da Sägen einen unsauberen Grat hinterlässt
-)13 Material muss neu sein, da Wasseraufnahme möglich, was beim Abkanten und Tiefziehen zu Blasenbildung führen kann
-)14 PET-G ist machbar, PET-A nicht (kristallisiert aus > Bruchgefahr)
-)9 Durch gut geplante Vorgehensweise können 3D-Objekte gefaltet werden.
-)3 nur mit stehender Klinge parallel zur Oberfläche möglich
-)7 Stärke bis 5mm gut machbar - darüber Versuche nötig

* bei der Laserbearbeitung muss zuvor mindest eine Seite mit Schutzfolie versehen werden, um Brandspuren auf dem Druckgut zu vermeiden