


## Konfektionierungsangebote

	Lackieren )a	Laminieren mit Folie	Tapeten mit Papier- oder Kunststoff-Folie )b	Beleuchtung Metall )c	Beleuchtung Kunststoff )c	Ösen anbringen )d	Aufhängungselemente )e	Selbstklebend ausrüsten )f	Flausch- und Klebssysteme	Magnetsysteme	Beschläge	Funktionsteile divers )g	Montageteile aller Art
	<b>Material:</b>												
Papier													
Karton													
Siebdruckpappe													
Wellpappe													
Selbstklebefolie													
Adhäsionsfolie													
Polystyrol (PS)													
Polystyrol, CoEx weiß/schwarz (PS)													
PVC-Folien 150 - 700µm													
PVC-Vollplatten 1-3mm													
PVC-Hartschaumplatten 1 - 3mm													
PVC-Hartschaumplatten 4 - 19mm													
PVC-Integralschaumplatten 8 - 30mm													
Polypropylen-Folie (PP) 250 - 500µm													
Polypropylen-Vollplatten PP 0,33 - 1,6mm													
Hohlkammerplatten PP 3 - 10mm													
Polycarbonat-Folien (PC) 200 - 500µm													
Polycarbonat-Vollplatten (PC) 1 - 3mm													
Polyester-Folien (PET) 50-500µm													
Polyester-Vollplatten (PET) 700µm - 1,2mm													
Plexiglas/Acrylglas PMMA 1-25mm													
Sandwichplatte DIBOND u.ä. 2 - 6mm Alu0,3/PE../Alu0,3mm													
Sandwichplatte LEBOARD u.ä. 2 und 3mm Alu0,125/PE../Alu0,125mm													
Sandwichplatte Depafit/KAPAline u.ä. 3 - 20mm Karton/PS-bzw. PUR-Schaum/Karton													
Sandwichplatte Gatorfoam 10mm /Forex Smart PS-Folie/PS-Schaum/PS-Folie													
Alucore Wabenplatte Aluminium 6 - 25mm													
Signicolor Vollaluminium 1mm													
Magnetfolien 0,65 bzw. 0,9mm													
Textilien													
Gewebeverstärkte Weich-PVC-Plane			)1										
Gewebe-Gitter-Plane													

Eigentliche Funktion

Schutzfunktion (bei mechanischen Einflüssen)

)1 nicht die Plane selbst, aber spezielle SK-Folien für deren Beschriftung/Gestaltung

)a Lackieren: Heute gibt es eine Vielfalt von Möglichkeiten - In-Line oder als eigener Produktionsschritt. Ebenso vielfältig sind die Funktionen -

Schutz vor Verschmutzung, UV-Strahlung oder Rutschgefahr; Glanzgrad von matt bis hochglänzend; farbliche Tönung des Motivs; partielle Hervorhebung; Geruchsstoffe aufbringen (Reibeffekt) und vieles mehr

)b hier gibt es 2 Möglichkeiten: Der Rollenlaminator und das Flachbettssystem

)c Die Auswahl der Farben ist oft durch Engpässe am Europäischen Markt eingeschränkt, sollte man vorher abstimmen; die Metallbeleuchtung ist nur bis ca. 500µm Materialstärke möglich


)d Auch hier sind die Auswahl und Größen vielfältig: einfache Rundösen in Metall oder Kunststoff, Stegösen mit Gummiringen aus Alu oder Kunststoff, Klebeösen auf Tyvek u.v.m.

)e Das reicht von einfachen Deckenhaken über Würfel- und Dreiecks-Systeme bis hin zu Spezialhaken für Leichtschaum u.v.m.

)f Zwei Wege sind gegeben: Der Druck-Kleber, der dann mit Silikonpapier abgedeckt werden muss, oder doppelseitig klebende Folien und Bänder

)g auch hier herrscht grenzenlose Phantasie: Bewegung, Licht, Musik und Sprachmedien - alles lässt sich in P.O.S.-Werbung integrieren.

# Weiterverarbeitungs-Kombinationen

																							
	Schneiden	Formschneiden mit dem Plotter /Freistellen	Heißschneiden	Schlitzzen	Sägen	Bohren	Form-Fräsen (Gravieren)	Gravieren mit Stichel	Fase anbringen	Kante polieren	Lasern (Schneiden) *	Ecken rund abstoßen	Formstanzen	heiß abkanten	Tiefziehen	Binden	Falzen / Rillen	Nuten	Kleben	Nähen	Hochfrequenz-Schweißen für Gewebe-Plane	Nut Fräsen für 3D-Gestaltung (Biegen)	
Material:																							
Papier																							
Karton																							
Siebdruckpappe																							
Weilpappe																							
Selbstklebefolie																							
Adhäsionsfolie	)1																						
Polystyrol (PS)											)10	)6											
Polystyrol, CoEx weiß/schwarz (PS)											)10	)6											
PVC-Folien 150 - 700µm																							
PVC-Vollplatten 1-3mm																							
PVC-Hartschaumplatten 1 - 3mm	)2																						
PVC-Hartschaumplatten 4 - 19mm																							
PVC-Integralschaumplatten 8 - 30mm																							
Polypropylen-Folie (PP) 250 - 500µm											)12			)12									
Polypropylen-Vollplatten PP 0,33 - 1,6mm											)12			)12									
Hohlkammerplatten PP 3 - 10mm					)4																		
Polycarbonat-Folien (PC) 200 - 500µm														)13	)13								
Polycarbonat-Vollplatten (PC) 1 - 3mm														)13	)13								
Polyester-Folien (PET) 50-500µm														)14	)14								
Polyester-Vollplatten (PET) 700µm - 1,2mm														)14	)14								
Plexiglas/Acrylglas PMMA 1-25mm																							
Sandwichplatte DIBOND u.ä. 2 - 6mm Alu0,3/PE../Alu0,3mm																						)9	
Sandwichplatte LEBOARD u.ä. 2 und 3mm Alu0,125/PE../Alu0,125mm																							
Sandwichplatte Depafit/KAPAline u.ä. 3 - 20mm Karton/PS-bzw.PUR-Schaum/Karton	)3 >											)7											
Sandwichplatte Gatorfoam 10mm /Forex Smart PS-Folie/PS-Schaum/PS-Folie																							
Alucore Wabenplatte Aluminium 6 - 25mm																							
Signicolor Vollaluminium 1mm																							
Magnetfolien 0,65 bzw. 0,9mm																							
Textilien																							
Gewebeverstärkte Weich-PVC-Plane																							
Gewebe-Gitter-Plane																							

- )1 Wichtig: Niemals direkt auf Autolacken einsetzen!
- )5 Der Könnner kann nur die Folie stanzen, der Träger bleibt unverseht.
- )6 bis 3mm möglich - sollte aber vorher geprüft werden
- )10 muss nachher entgratet werden, beidseitig Schutzfolie erforderlich.  
Max. Materialstärke 2,0mm
- )2 Danach ist allerdings eine Maschinenreinigung fällig
- )8 in sehr dicke Platten muss vor dem Abkanten eine Nut eingefräst werden
- )11
- )12 Biegekanten werden glänzend
- )4 besser: Schneiden, da Sägen einen unsauberen Grat hinterlässt
- )13 Material muss neu sein, da Wasseraufnahme möglich, was beim Abkanten und Tiefziehen zu Blasenbildung führen kann
- )14 PET-G ist machbar, PET-A nicht (kristallisiert aus > Bruchgefahr)
- )9 Durch gut geplante Vorgehensweise können 3D-Objekte gefaltet werden.
- )3 nur mit stehender Klinge parallel zur Oberfläche möglich
- )7 Stärke bis 5mm gut machbar - darüber Versuche nötig

\* bei der Laserbearbeitung muss zuvor mindest eine Seite mit Schutzfolie versehen werden, um Brandspuren auf dem Druckgut zu vermeiden